

Pressemitteilung

Reinfeld, 1. Juli 2019

Duräumat macht mobil Separation von Gülle und Gärresten

Durch die Entwicklung eines „steckerfertigen“ Kompakt-Separators steht beim schleswig-holsteinischen Stalltechnik-Hersteller Duräumat seit neuestem nicht nur die stationäre, sondern auch die mobile Separation im Mittelpunkt des breiten Gülletechnik-Portfolios.

„Um unseren Kunden ein Höchstmaß an Flexibilität zu ermöglichen, haben wir eine kompakte Separationseinheit mit allen notwendigen Komponenten in Modulbauweise entwickelt. Ortswechsel mit kurzen Rüstzeiten zur optimalen Auslastung der Separation werden so zum Kinderspiel“, erklärt Till Böttcher, Projektleiter und Konstrukteur im Hause Duräumat.

Besonderen Wert hat das Unternehmen dabei auf eine offene Bauweise gelegt, wodurch die Separationseinheit bei jedem Ortswechsel schnell und effektiv zu reinigen ist. Auch sind alle Anlagenkomponenten für Wartungsarbeiten optimal zugänglich, Standzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

Das Grundmodul ist so aufgebaut, dass alle Separator-Größen problemlos aufzubauen sind und somit, je nach Anwendungsfall, Stundenleistungen von 5 bis 70 cbm realisiert werden können. Als Erweiterungsmodul steht ein höhenverstellbares Förderband zur Verfügung, das platzsparend innerhalb der Grundeinheit untergebracht werden kann. Abwurfhöhen bis zu 3m ermöglichen die Beladung unterschiedlicher Transportfahrzeuge, was die Flexibilität noch weiter steigert.

Die Steuerung der Gesamtanlage regelt den Anlagendruck, überwacht die Stromaufnahme von Separator und Exzentrerschneckenpumpe und ermöglicht es so, die Anlage auch bei wechselnden Einsatzbedingungen immer im optimalen Lastbereich zu fahren.

„Bei unseren **Separatoren** handelt es sich um solide, leistungsstarke Pressschnecken-Separatoren, die ihren Einsatz in der Tierhaltung, beim Biogas und den industriellen Anwendungen finden“, erläutert Till Böttcher.

Die Leistung der **Separatoren** kann nach Kundenbedürfnis individuell gewählt werden. Je nach Anwendungsfall können Durchsätze von 5 bis zu 70 m³ pro Stunde und ein Trockensubstanzanteil von bis zu 37% erreicht werden.

Die Pressschnecke ist doppelt gelagert. Durch die optimale Anordnung der Präzisionslager im Pressbereich wird eine dauerhaft formstabile Lagerung der Pressschnecke bei gleichzeitig größter Laufgenauigkeit garantiert.

Hochwertige Radialabdichtungen mit integrierter Kontrolleinheit dichten den Antrieb gegen das Pressmedium ab. Als Antrieb stehen Drehstrommotoren der Leistungsgrößen 4,0, 5,5 und 7,5 kW zur Verfügung.

„Unsere **Separatoren** sind für extreme Belastungen im Dauerbetrieb und für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die speziell entwickelte Edelstahl-Pressschnecke mit aufgeschweißten Hartmetall-Pressflächen, das Edelstahl-Presssieb in massiver HD-Ausführung und die Antriebseinheit mit Planetengetriebe bilden die Grundlage einer soliden Ausführung“, ergänzt Uwe Gaede-Mohr, technischer Leiter des holsteinischen Unternehmens.

Neben der in vielen Ländern bereits etablierten Verwendung der Feststoffe aus der separierten Gülle als Liegeboxen-Einstreu mit hohem TS-Gehalt bietet der Einsatz unserer **Pressschnecken-Separatoren** darüber hinaus weitere Vorteile in unterschiedlichen Anwendungen z.B. im Hinblick auf die Reduzierung der Lagerkapazität.

Aufgrund der neuen Gülleverordnung spielt wegen der steigenden Nährstoff-Überschüsse auch der sog. Gülle-Export eine immer interessanter werdende Rolle. Während die Feststoffe ein sehr geeignetes Substrat für Biogasanlagen abgeben, lässt sich mit der flüssigen Phase (Dünngülle) eine optimierte Düngewirkung auf dem Grünland erreichen.

„Wir freuen uns sehr, dass wir unsere breite Produktpalette im Bereich der Gülletechnik mit dem **Kompakt-Separator** erneut verstärken konnten“, betont Gaede-Mohr.

Technische Daten im Überblick:

Kompakt-Separator

- Separator und Pumpen als autarkes System
- Optional mit Förderband lieferbar

Pressschnecken-Separatoren

- Durchsatzleistung ca. 5 – 70 m³/h
- Antriebseinheit mit Planetengetriebe
- Antriebsleistungen 4,0 / 5,5 / 7,5 kW
- Doppelt gelagerte Pressschnecke
- Pressschnecke und Siebkorb aus Edelstahl
- Siebkorbgrößen 0,25 – 1,0 mm
- Pressschnecke mit Verschleisschutz-Aufpanzerung
- Wellenabdichtung mit Leckage-Erkennung

Ihr Ansprechpartner:

Till Böttcher
Projektleiter und Konstrukteur
Tel.: 04533 / 204 277
E-Mail: till.boettcher@duraeumat.de
www.duraeumat.de

Über das Unternehmen Duräumat

In Reinfeld wird seit über 40 Jahren Stalltechnik entwickelt und hergestellt. Die Duräumat-Geschichte reicht mit ihren Anfängen und der Entwicklung des Dung-räum-automaten sogar bis zum Anfang der 1950er Jahre zurück. Heute ist die Duräumat Stalltechnik GmbH ein modernes mittelständisches Unternehmen mit einem breiten Produktprogramm im Bereich „Technik Tierhaltung“. Schwerpunkte bilden dabei eine breite Palette von Entmistungsanlagen und Güllepumpen sowie ein umfangreiches Zubehör- und Mixerprogramm. Stalleinrichtungen und Fütterungstechnik für die Milchvieh- und Rinderhaltung sowie für die Schweinezucht und Schweinemast runden das Leistungsspektrum ab.