

Pressemitteilung

Reinfeld, 16. Oktober 2018

EuroTier: Duräumat erweitert Gülletechnik-Portfolio

Duräumat stellt auf der diesjährigen EuroTier vom 13.-16. November in Hannover seine Gülletechnik-Neuheiten der Agrarbranche vor. Im Mittelpunkt stehen dabei unter anderem Pressschnecken-Separatoren und das Zerkleinerungssystem DuraCut.

„Bei unseren **Separatoren** handelt es sich um solide, leistungsstarke Pressschnecken-Separatoren, die ihren Einsatz in der Tierhaltung, beim Biogas und den industriellen Anwendungen finden“, erklärt Uwe Gaede-Mohr, technischer Leiter des holsteinischen Unternehmens.

Die Leistung der **Separatoren** kann nach Kundenbedürfnis individuell gewählt werden. Je nach Anwendungsfall können Durchsätze von 5 bis zu 70 m³ pro Stunde und ein Trockensubstanzanteil von bis zu 37% erreicht werden.

Die Pressschnecke ist doppelt gelagert. Durch die optimale Anordnung der Präzisionslager im Pressbereich wird eine dauerhaft formstabile Lagerung der Pressschnecke bei gleichzeitig größter Laufgenauigkeit garantiert.

Hochwertige Radialabdichtungen mit integrierter Kontrolleinheit dichten den Antrieb gegen das Pressmedium ab. Als Antrieb stehen Drehstrommotoren der Leistungsgrößen 4,0, 5,5 und 7,5 kW zur Verfügung.

„Unsere **Separatoren** sind für extreme Belastungen im Dauerbetrieb und für eine lange Lebensdauer ausgelegt. Die speziell entwickelte Edelstahl-Pressschnecke mit aufgeschweißten Hartmetall-Pressflächen, das Edelstahl-Presssieb in massiver HD-Ausführung und die Antriebseinheit mit Planetengetriebe bilden die Grundlage einer soliden Ausführung“, ergänzt Gaede-Mohr.

Neben der in vielen Ländern bereits etablierten Verwendung der Feststoffe aus der separierten Gülle als Liegeboxen-Einstreu mit hohem TS-Gehalt bietet der Einsatz unserer **Pressschnecken-Separatoren** darüber hinaus weitere Vorteile in unterschiedlichen Anwendungen z.B. im Hinblick auf die Reduzierung der Lagerkapazität. Aufgrund der neuen Güllerverordnung spielt wegen der steigenden Nährstoff-Überschüsse auch der sog. Gülle-Export eine immer interessanter werdende Rolle. Während die Feststoffe ein sehr geeignetes Substrat für Biogasanlagen abgeben, lässt sich mit der flüssigen Phase (Dünngülle) eine optimierte Düngewirkung auf dem Grünland erreichen.

Ein weiteres Highlight stellt das **Zerkleinerungssystem DuraCut** dar, welches sich besonders für die Aufbereitung von Gülle empfiehlt. Zum Schutz von Pumpen und Pumpleitungen werden Störstoffe zuverlässig zerkleinert. Der DuraCut bereitet das Pumpmedium optimal pumpfähig auf und scheidet gleichzeitig Fremdkörper zuverlässig ab. Die Gefahr der Verstopfung von Pumpleitungen und Pumpen wird somit von vornherein vermieden.

Der **DuraCut** reagiert auf grobe und harte Fremdkörper. Das System erkennt Blockaden im Schneidwerk und kehrt daraufhin selbstständig die Drehrichtung des Messerkopfes um. Dieser Drehrichtungswechsel wiederholt sich mehrfach bis der Störstoff zerkleinert ist.

Der **DuraCut** überzeugt durch sein starkes Schneidwerk mit hoher Schnitteffizienz. Nachgeschaltete Anlagenkomponenten werden somit zuverlässig geschützt. Auch durch die automatische Blockadenbeseitigung sichert das DuraCut-System ein zuverlässiges Betreiben von Pumpstationen.

„Wir freuen uns sehr, dass wir unsere breite Produktpalette im Bereich der Gülletechnik mit den **Separatoren** und dem **DuraCut-System** erneut verstärken konnten“, betont Uwe Gaede-Mohr, technischer Leiter im Hause Duräumat.

Technische Daten im Überblick:

Pressschnecken-Separatoren

- Durchsatzleistung ca. 5 – 70 m³/h
- Antriebseinheit mit Planetengetriebe
- Antriebsleistungen 4,0 / 5,5 / 7,5 kW
- Doppelt gelagerte Pressschnecke
- Pressschnecke und Siebkorb aus Edelstahl
- Siebkorbgrößen 0,25 – 1,0 mm
- Pressschnecke mit Verschleisschutz-Aufpanzerung
- Wellenabdichtung mit Leckage-Erkennung

Zerkleinerungssystem DuraCut

- 4,0 kW Antriebsleistung
- Drehrichtung reversierbar
- Durchsatzleistung max. 40 m³/h
- Integrierter Fremdkörperabscheider

Überzeugen Sie sich selbst und besuchen Sie uns auf der EuroTier in der Halle 15 am Duräumat-Stand G20.

Ihr Ansprechpartner:

Uwe Gaede-Mohr
Technische Leitung
Tel.: 04533 / 204 280
E-Mail: uwe.gaede-mohr@duraeumat.de
www.duraeumat.de

Über das Unternehmen Duräumat

In Reinfeld wird seit über 40 Jahren Stalltechnik entwickelt und hergestellt. Die Duräumat-Geschichte reicht mit ihren Anfängen und der Entwicklung des Dung-räum-automaten sogar bis zum Anfang der 1950er Jahre zurück. Heute ist die Duräumat Stalltechnik GmbH ein modernes mittelständisches Unternehmen mit einem breiten Produktprogramm im Bereich „Technik Tierhaltung“. Schwerpunkte bilden dabei eine breite Palette von Entmistungsanlagen und Güllepumpen sowie ein umfangreiches Zubehör- und Mixerprogramm. Stalleinrichtungen und Fütterungstechnik für die Milchvieh- und Rinderhaltung sowie für die Schweinezucht und Schweinemast runden das Leistungsspektrum ab.